
Общая информация

Гибкая (гнутая) фанера «Мультифлекс» изготавливается из экзотического дерева Сейба.

Гибкая фанера

Внешняя часть фанеры изготавливается как минимум из 2-х шпонированных листов Сейбы с одинаковым направлением волокон склеенных вместе тонким и гибким шпоном так же как и внутренняя часть (например: фанера 8мм=3 слоя в общем=2 внешних слоя сейбы по 3,5мм + внутренний слой 1мм толщины очень гибкий).

Состав

Внешние шпонированные листы сделаны из дерева Сейба (другое название Фромагер) и может быть с продольными волокнами (направление волокон паралельно длине панели) с размерами 3200/3100x1820мм. и 2500x1220 или может быть с поперечными волокнами (направление волокон по ширине панели) с размерами 1820x3200/3100мм и 1220x2500мм.

Характеристики и преимущества

Гибкая фанера «Мультифлекс» пригодна для изготовления закругленных конструкций с маленьким гнутым радиусом в соответствии с толщиной панели (например: у панели с толщиной 5мм минимальный радиус гнутья будет около 5см.; у панели с толщиной 8мм минимальный радиус гнутья будет составлять 10см.).

Стандартные толщины плит-5,8,12 и 16мм.

Минимальная плотность/удельный вес 400+/-10% кг/м³

Приобретает форму с маленьким радиусом под воздействием низких (холодных температур) т.е. нет необходимости для придачи формы воздействовать высокими температурами или пропитывать водой.

Самоподдерживающая структура панели исключает необходимость в использовании специальных каркасов или всевозможных опор, поэтому сложные многорадиусные формы могут быть быстро и легко изготовлены без особых усилий.

Панели могут быть легко соединены и склеены между собой для того, чтобы при необходимости можно было получить различные толщины (10,13,15,16,18,20,21мм и т.д.).

Это намного удобнее чем обрабатывать другие виды древесины.

Минимум материалов для работы и минимум рабочих затрат дают высокую отдачу и экономию времени.

Нет надобности для специального оборудования и опыта работы.

Клей

Гибкую фанеру как правило получают используя клей на специальной формальдегидной основе для панелей которые используются в сухих условиях (класс1 соответствует UNI EN 314-2). Также возможно изготовление панелей класса 2 который соответствует UNI EN 314-2 при минимальном количестве.

Влажность

Во время доставки , влажность фанеры составляет примерно от 8 до 12%.

Использование и хранение

Панели сохраняют свои особые свойства если они правильно хранятся и складированы в горизонтальном положении с определенным количеством опор которые расположены недалеко друг от друга.

Важно не подвергать панели резким перепадам по влажности и температуре и кроме того нужно избегать попадания прямых солнечных лучей на них.

Панели должны транспортироваться на твердой ровной поверхности. Единичные панели могут быть скручены, но не следует их хранить в таком положении долгое время.

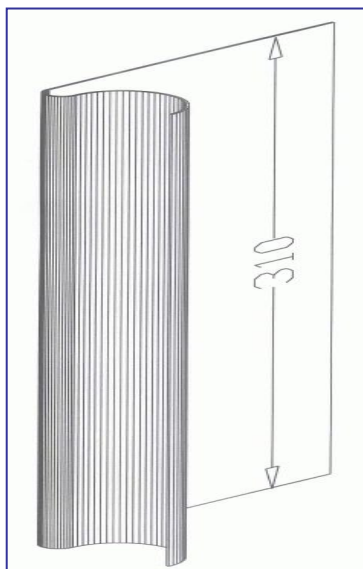
Проклеивать фанеру нужно до тех пор пока она не примет желаемую форму. После высыхания клея желаемая форма надежно зафиксируется приняв необходимый вид.

Декоративные металлизированные пластики HPL или шпон могут быть легко прикреплены к первоначальной форме или уже к отдельно взятой полностью завершенной конструкции.

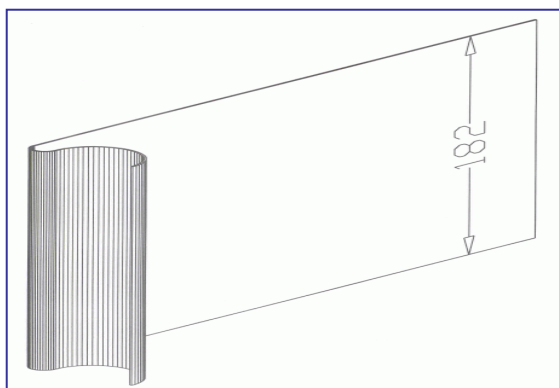
Любой клей для дерева может быть применим.

Допустимые отклонения от стандартного размера

Толщина (мм)	Длина (мм)	Ширина (мм)	Прямоугольность (мм/м)
+ (-) 0,35	+(-) 0,5	+(-) 0,5	2



Мультифлекс 3.120 x 1.850 мм или 2500 x 1220 мм продольноволокнистый;



Мультифлекс 1.850 x 3.120 мм поперечноволоконный